

KHUYẾN CÁO SỐ 45 [2018.09.06]

Phòng ngừa cháy và bỏng trong phòng mổ:

- Đánh giá 3 yếu tố quyết định sự cháy trong phòng mổ trước phẫu thuật: **[1]** Chất oxy hóa (**Oxidizer**: oxy, NO), **[2]** Nguồn nhiệt/Nguồn phát lửa (**Ignition source**: dụng cụ PT bằng điện, dao đốt điện, laser, hệ thống nội soi mềm), **[3]** Chất cháy (**Fuel source**: thuốc mê bốc hơi, chất sát khuẩn có alcohol, khăn phẫu thuật, lông, tóc...). Người bệnh có 3 yếu tố trên ở gần nhau là nhóm rủi ro cao (**Risk Index = 3**).
- Phẫu thuật đầu-mặt-cổ, vùng ngực cao và sử dụng hệ thống gây mê/oxy hở là nhóm có rủi ro cháy cao.
- Tăng cường đào tạo về phòng ngừa cháy trong phẫu thuật, giám sát & phản hồi nhằm gia tăng nhận thức về rủi ro cháy & thực hành phòng cháy của PTV, gây mê.
- Phòng ngừa cháy trong quá trình phẫu thuật:
 - Người bệnh liên quan tình huống rủi ro cao cần báo cho cả nhóm và có biện pháp giảm rủi ro (*xem A.1*).
 - Tránh dùng oxy liều cao trên 30% nếu có thể.
 - Chờ da khô hoàn toàn sau khi sát khuẩn trước khi trải khăn mổ (*Lưu ý: Povidine cần ÍT NHẤT 2 PHÚT để khô hoàn toàn, trường hợp sát khuẩn trên vùng có tóc và nhiều lông thì cần thời gian dài hơn*). Không trải khăn mổ quá gần nơi cắt đốt.
 - Chọn phương pháp cắt và cầm máu khác thay thế dao điện nếu có thể. Không sử dụng chế độ Monopolar đối với các trường hợp PT có rủi ro cháy cao.
 - Nếu dùng hệ thống oxy hở, ngưng cung cấp oxy **ÍT NHẤT 1 PHÚT** trước khi cắt đốt bằng dao điện, laser nếu có thể.
 - Không để dao điện trên da, hoặc trên khăn phẫu thuật lúc không sử dụng.

TIÊU ĐIỂM

Có 3 yếu tố quyết định sự cháy là chất oxy hóa, nguồn nhiệt và chất cháy.

Các yếu tố này thường xuyên có ở khu vực phẫu thuật.

Nguyên tắc phòng ngừa cháy là đánh giá rủi ro và loại trừ các tình huống 3 yếu tố trên ở gần nhau.

**“An toàn
là nền tảng
của
chất lượng
dịch vụ”**

TIN TỨC

Áp dụng toàn viện Chính sách An toàn PT từ tuần 28-2018.

Chuẩn bị đánh giá chất lượng năm 2018.

BAN AN TOÀN NGƯỜI BỆNH

CHỈ ĐẠO THỰC HIỆN: TT HĐ QLCL

BIÊN TẬP: TT BAN AN TOÀN NGƯỜI BỆNH

THƯ KÝ & LIÊN LẠC: TÔ ĐGCL-ATNB